

FICHA TÉCNICA

Act:
Feb 2020

SELEMIX® ACABADO POLIURETANO DIRECTO 2K 7-538 / 7-539

DESCRIPCIÓN PRODUCTO

El acabado poliuretano de brillo directo 2K de *Selemix* es de alto contenido en sólidos, versátil, que se puede aplicar directamente a una variedad de sustratos proporcionando niveles de brillo de aproximadamente 80-85% sin necesidad de una imprimación, lo que aporta un proceso muy eficiente.

Es recomendado para aplicaciones de muchos tipos, y tiene una buena adherencia a una amplia variedad de sustratos que incluyen acero, acero galvanizado, aluminio y GRP. Tiene un acabado brillante y sus buenas propiedades anticorrosivas lo hacen adecuado para el acabado y protección de maquinaria, equipos agrícolas y de construcción, y muchas otras aplicaciones de pintura industrial.

PRODUCTOS

7-538 Selemix Acabado Directo Brillo 80% (Color mezclado)

7-539 Selemix Acabado Directo Brillo 80% colores claros (blancos y pastel)

Nota: Los niveles de brillo indicados son de + / - 5% dependiendo del color, y puede variar dependiendo de la aplicación / condiciones de secado.

Catalizadores:

9-070 Catalizador Directo
 9-080 Catalizador Acrílico
 9-075 Catalizador Directo HS

Diluyentes:

1-470 Diluyente directo lento
 1-480 Diluyente directo
 1-490 Diluyente directo acelerado

Aditivo:

6-550 Acelerante para directo

SELECCIÓN Y PREPARACIÓN DE LOS SUSTRATOS



Acero chorreado	Preparación superficial mediante chorro abrasivo hasta grado Sa 2 ½ según ISO 8501-1, perfil de rugosidad Rz máximo de 40 µm
-----------------	--



Acero / Hierro fundido	Lijar en seco con P80-120 y desengrasar
Acero galvanizado	SCOTCHBRITE® y desengrasar
Acero fosfatado	SCOTCHBRITE® y desengrasar
Aluminio/aleaciones ligeras	Lijar en seco con P240-320 y desengrasar
GRP	Lijar en seco con P240 y desengrasar

Aplique solo sobre una superficie limpia y seca. La temperatura del soporte debe estar 3 grados por encima del punto de rocío para evitar la condensación. En espacios reducidos, proporcione ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.

MEZCLA

Remueva la pintura antes de activar y se aconseja realizar una verificación de color previa. Los tiempo de curado se pueden reducir utilizando el disolvente 1-490 según ficha técnica, o utilizando el acelerante 6-550 (+ 1-2%), pero esto puede reducir el brillo final y acortar la vida útil de la mezcla. No se recomienda el uso de 1-490 y 6-550 juntos. El uso del 1-490 o 6-550 para aplicaciones sobre aluminio no esté recomendado.

	Convencional	Airmix
Características: Sistema estándar		
 Por Peso: 7-538 / 7-539 Acabado 9-070 / 9-080 Catalizador 1-480 /1-470 /1-490 Diluyente	1000 200 200 - 250	1000 200 200
 Por Volumen: 7-538 / 7-539 Acabado 9-070 / 9-080 Catalizador 1-480 /1-470 /1-490 Diluyente	4 1 1.2 – 1.5 (30-38%)	4 1 1 (25%)
 Viscosidad (a 20°C):	20-25 seg DIN4	25-30 seg DIN4
Vida útil (a 20°C):	3 horas 1-2 horas con diluyente 1-490	2-3 horas 1-2 horas con diluyente 1-490
Características: Catalizador 9-075 HS		
 Por Peso: 7-538 / 7-539 Acabado 9-075 Catalizador 1-480 /1-470 /1-490 diluyente	1000 130 250	1000 130 100
 Por Volumen: 7-538 / 7-539 Acabado 9-075 Catalizador 1-480 /1-470 /1-490 Diluyente	6 1 1.5 (25%)	6 1 0.7 (10%)
 Viscosidad (a 20°C):	20-25 seg DIN4	25-35 seg DIN4
Vida útil (a 20°C):	2-3 horas 1-2 horas con diluyente 1-490	2-3 horas 1-2 horas con diluyente 1-490

APLICACIÓN

	Características	Convencional	Airmix
	Configuración de pistola:	Boquilla: Gravedad: 1.8mm Succión: 1.8-2.0mm Presión boquilla: 1.2-1.4mm	Boquilla: 11-13 0.28-0.33mm
	Presión aire:	HVLP: 2 Bar Estándar: 2-3 Bar	2-3 Bar
	Presión fluido:	N/A	100 Bar
	Número de capas:	2	1-2
	Evaporación entre capas:	15-20 min	15-20 min
	Evaporación:	Secado al aire o horneado a 60°C en 45 min	Secado al aire o horneado a 60°C en 45 min
	Evaporación antes de horneado:	5-10 min	5-10 min
	Espesor capa húmeda:	160-200 micras	160-200 micras
	Espesor capa seca:	80-100 micras	80-100 micras

TIEMPOS DE SECADO

	Libre de polvo Secado tacto Totalmente seco Manejable Seco duro	60 min 1.5-2 horas 24 horas 6-10 horas 24 horas
a 20°C	Horno:	45 minutos @60°C (dependiendo del grosor de la capa)
	Tiempo de repintado:	Mínimo: totalmente seco Máximo: 5 meses solo sin lijar
	Nota:	Temperatura más baja o espesor de la capa superior a 100 µm alargará los tiempos de secado

INFORMACIÓN TÉCNICA

Basado en listo al uso incluyendo diluyente:	
VOC (g/L):	458-612 /L (dependiendo de color y dilución)
Contenido Sólido (peso):	46-65 %
Contenido Sólido (volumen):	27-49 %
Contenido de disolventes (peso):	35-54 %
Gravedad específica (listo al uso)	1.16-1.32 Kg/L
Rendimiento teórico:	3.3-6.1 m ² por litro a 80 micras de espesor
Brillo:	Brillo

CÓDIGOS DE PRODUCTO Y DESCRIPCIÓN

Código Selemix	Código corto	Descripción de producto	Envase	
1.775.3800/E4.25K	7-538	Acabado directo brillo 80%	4.25	Kg
1.775.3800/E17K	7-538	Acabado directo brillo 80%	17	Kg
1.775.3900/E4.75K	7-539	Acabado directo brillo 80% colores claros	4.75	Kg
1.775.3900/E19K	7-539	Acabado directo brillo 80% colores claros	19	Kg
1.991.5070/E1	9-070	Catalizador directo	1	Lt
1.991.5070/E5	9-070	Catalizador directo	5	Lt
1.991.5070/E25	9-070	Catalizador directo	25	Lt
1.959.5080/E1	9-080	Catalizador acrílico	1	Lt
1.959.5080/E5	9-080	Catalizador acrílico	5	Lt
1.959.5080/E25	9-080	Catalizador acrílico	25	Lt
1.991.5075/E5	9-075	Catalizador directo HS	5	Lt
1.991.5075/E25	9-075	Catalizador directo HS	25	Lt
1.959.5080/E5	9-080	Catalizador acrílico	5	Lt
1.959.5080/E25	9-080	Catalizador acrílico	25	Lt
1.991.1470/E5	1-470	Diluyente directo lento	5	Lt
1.991.1480/E5	1-480	Diluyente directo	5	Lt
1.991.1480/E25	1-480	Diluyente directo	5	Lt
1.991.1490/E5	1-490	Diluyente directo acelerado	5	Lt
1.991.1490/E25	1-490	Diluyente directo acelerado	5	Lt
1.965.5000/E1	6-550	Acelerador directo	1	Lt
1.965.5000/E5	6-550	Acelerador directo	5	Lt

SEGURIDAD E HIGIENE

Para obtener un asesoramiento integral sobre salud, seguridad y medio ambiente, consulte las Fichas de datos de seguridad de materiales y las etiquetas de las latas de los productos.

ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL

Estos productos están destinados exclusivamente al pintado profesional y no deben utilizarse para propósitos distintos a los especificados. La información que consta en esta ficha técnica se basa en los conocimientos científicos y técnicos actuales. Corresponde al usuario adoptar las medidas necesarias para garantizar la idoneidad del producto para el uso al que lo destine. Consulte las fichas de seguridad de los materiales para obtener más información sobre seguridad e higiene.

PARA MÁS INFORMACIÓN CONTACTE CON:

PPG Ibérica Sales & Services, S.L. (Refinish)
Calle Rosselló 5
08191 Rubí-Barcelona
Tel: 93 565 0798